



## Linearer Antrieb Serie AT

Die Weiterentwicklung der linearen Antriebe zu einem High-End-Produkt ist in Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt worden.

- leichte Montage
- geringe Abmessungen
- minimale Wartungskosten
- wettbewerbsfähiger Preis

Alle linearen Antriebe arbeiten mit einem Schrittmotor, der mit dem Getriebe verbunden ist, welches das Drehmoment erhöht.

Die Antriebe der Serie AT sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich und können eine Schubkraft von bis zu 500 kg bei einer max. Geschwindigkeit von 40 mm/sec. Dies wird über das Steuergerät MWG.52 realisiert.

Um sicherzustellen, dass das Material effizient und präzise gesteuert wird, ist es erforderlich, den richtigen Antrieb für die Anwendung zu finden.

Die mechanische Einheit der Wickelmaschine muss sich hinter der Steuerungsrolle bewegen, um die Reibung des Materials so optimal wie möglich zu halten. Der Sensor muss direkt hinter der Steuerungsrolle befestigt werden.

Bei Aufwickelarbeiten muss sich der Sensor zusammen mit der Wickeleinheit bewegen. Außerdem ist eine feste Steuerungsrolle zwischen dem Sensor und der Wickelmaschine mit einer Materialführung von mind. 15 - 20 Grad notwendig.

Die Antriebe sind in zwei Montagearten erhältlich: als Flansch- und als Basisaggregat.

## Linear actuators Serie AT

The electromechanical actuators have to be applied to the application following common and considerations made by our customers.

- easy to mount
- reduced dimensions
- minimum maintenance costs
- competitive price

All the linear actuators are operated by servo motors, which are connected to the actuator by a gearbox, which increase the torque.

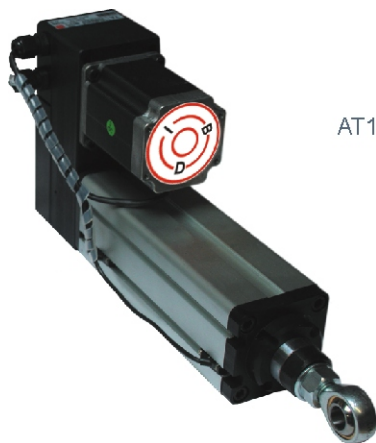
The series AT actuators are available in several configurations and are able to develop a thrust force of 500 kg at a max. speed of 40 mm per second, that can be modified by the panel MWG.52.

To ensure that an efficient and precise guide of the material is made, it is important that the correct actuator is selected for each application.

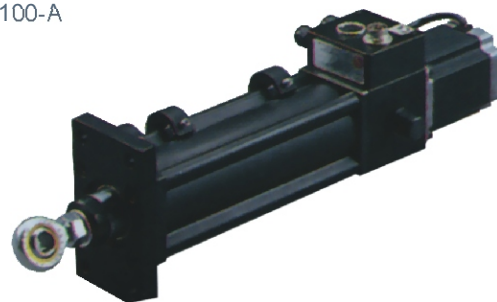
The mechanical structure of the unwind machine must move behind the guide roll, so as to guarantee a good friction on the material. The sensor must be positioned and fixed immediately after the guide roll.

For unwind applications the sensor must move with all the winding structure. It is also necessary to have a fixed roll guide between the sensor and the winding machine with a contact edge of at least 15 to 20 degrees.

Actuators are available with 2 mounting options, flange or base style.

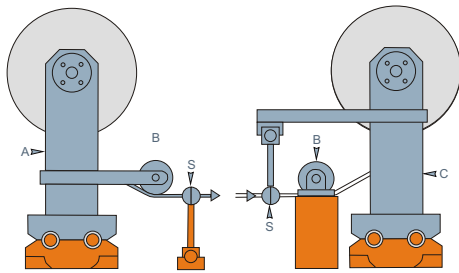


AT100-R



AT100-A

Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.

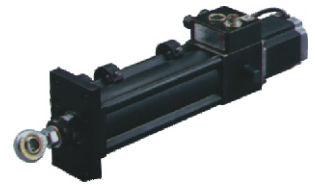
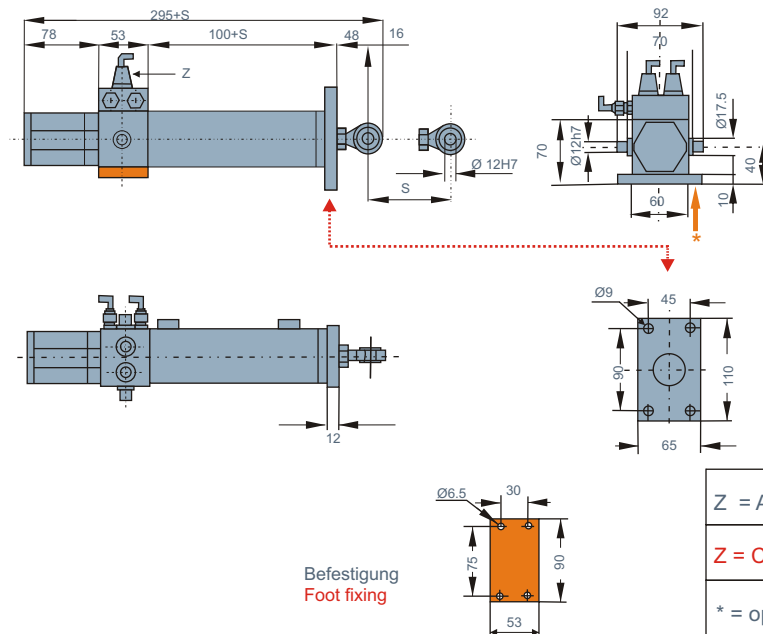


A	Beweglicher Abwickler	moving unwind station
B	Umlenkrolle	infeed roll
C	Beweglicher Aufwickler	moving rewind station
S	Sensor	sensor

bewegliche Teile    **moving parts**  
 feste Teile        **fixed parts**

## technische Eigenschaften und Abmessungen AT100-A/AT200-A

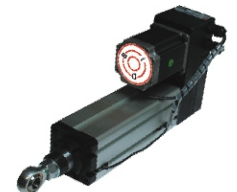
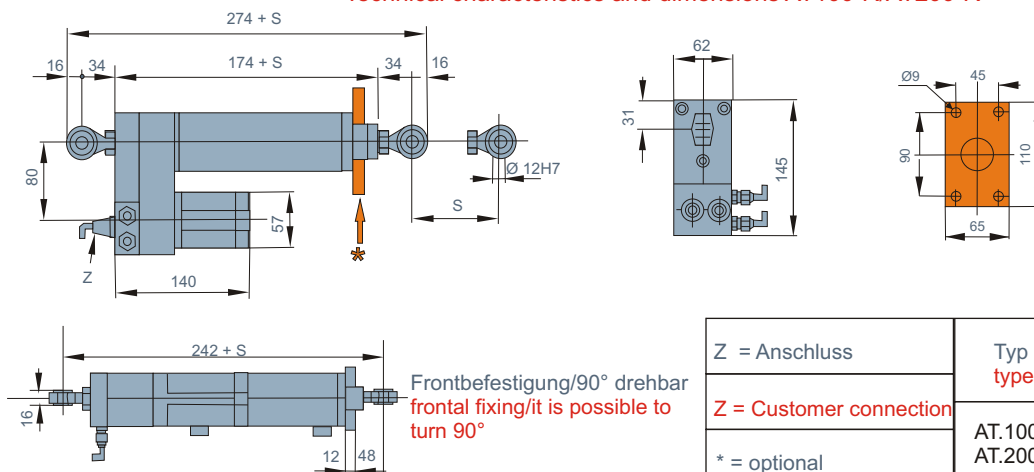
### Technical characteristics and dimensions AT100-A/AT200-A



Z = Anschluss	Typ type	S= Hub S= Stroke	Code Code
Z = Customer connection			
* = optional	AT.100.A AT.200.A	100 200	5241005 5241505

## technische Eigenschaften und Abmessungen AT100-R/AT200-R

### Technical characteristics and dimensions AT100-R/AT200-R



Z = Anschluss	Typ type	S= Hub S= Stroke	Code Code
Z = Customer connection			
* = optional	AT.100.R AT.200.R	100 200	5241000 5241500

Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.

Expansionsspannwellen | Expansionsspannköpfe | Lagerungen | Bremsen | Bahnregelungen | Kupplungen | Druckmessdosen | Bahnsteuerungen  
 Expansion clamping shafts | Expansion clamping chucks | Chucks | Brakes | Tension control | Clutches | Load cells | Guiding systems

IBD Wickeltechnik | Böllingshöfen 79 | 32549 Bad Oeynhausen | Fon +49 (0) 5734 960 20 Fax +49 (0) 5734 960 29 6  
 © IBD Wickeltechnik GmbH | Internet: www.ibd-wt.com | e-mail: ibd@ibd-wt.com