



Drehrahmen Serie WG

Die Bahnkantensteuerung mit Drehrahmen wurde speziell für eine Korrektur des Materiallaufes bei geringstmöglichem Platzaufwand entwickelt.

Im allgemeinen arbeitet die Bahnkantensteuerung Serie WG mit zwei parallelen Rollen und sollte so nah wie möglich an dem Bereich befestigt werden, wo die größtmögliche Präzision der Materialführung erreicht werden soll. Es ist wichtig, dass der Drehrahmen bei Mittelstellung genau parallel zum Rest der Maschine steht.

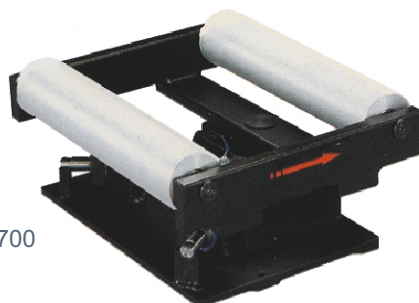
Der Sensor wird direkt hinter die abgehende Rolle montiert. Materialeinlauf (E) und Materialauslauf (U) müssen jeweils größer sein als die Hälfte der Arbeitsbreite. Zur leichteren Materialführung stehen mit der WG Bahnkantensteuerung allein 4 verschiedene Bandlaufarten bei 16 unterschiedlichen Montagepositionen zur Verfügung.

Die Drehrahmen Serie WG werden über einen linearen Antrieb mit einem Schrittmotor angetrieben. Die Steuerungsrollen werden standardmäßig in Aluminium gefertigt, können nach Bedarf auch mit Gummi-, Korkbeschichtung oder eloxiert geliefert werden.

Da der Sensor sehr nah an der Steuerungsrolle angebracht wird, empfiehlt es sich, den Sensorhalter zu verwenden, so dass der Sensor direkt am Steuerungsrahmen befestigt werden kann.

Die WG-Träger können komplett geliefert werden, in einem Metallgehäuse mit den Eingangs- und Ausgangsrollen. Auch die MWG.52 ist in einem Metallgehäuse erhältlich.

Diese kompakte Einheit kann werksseitig kalibriert werden, um etwaige Installationsprobleme von vornherein zu verringern.



Serie 250/700

Pivot frame Serie WG

The guide system with pivoting frame serie WG, has been designed to make the correction of bands of material while occupying with minimum of space.

The guide system series WG is used with two parallel rolls and must be positioned as near as possible to the zone where maximum guide precision is to be obtained.

It is important that in the position of servo centre the rolls are perfectly parallel to the rest of the machine. The sensor must be located as near as possible to the output guide roll.

The input (E) and the output (U) spaces must usually be bigger than half the width of the band. In order to facilitate its position on the machine, the WG web guide system allows you 4 different runs for a total of 16 mounting positions.

The pivot frame serie WG are controlled by a linear actuator, driven by a brushless servo motor.

The guide rollers are aluminium as standard, but can be rubber or cork or anodized as options.

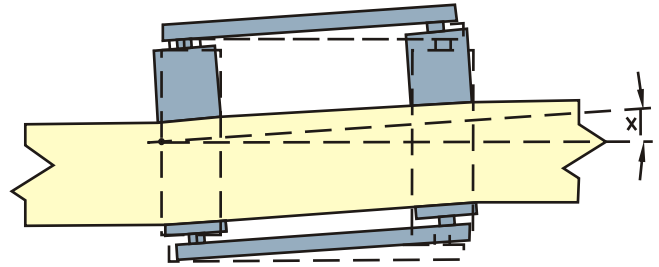
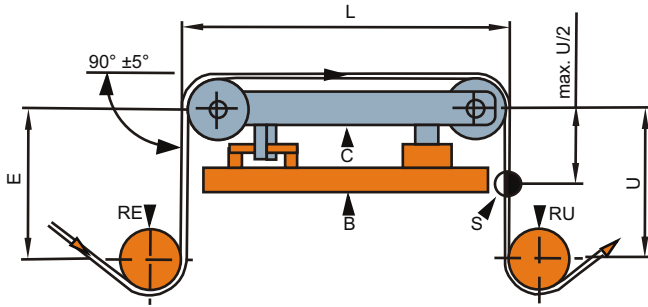
As the sensor must be positioned close to the guide roll, we advise using our web path, so that the sensor can be fixed directly on to the web guide frame.

The WG carriers can be supplied as a complete assembly, housed in a metal framework, along with the input and output correction rolls. The MWG.52 control can also be housed in a framework, giving a very compact unit which is electronically calibrate at our factory, reducing the chance of installation problems.



Serie 2000

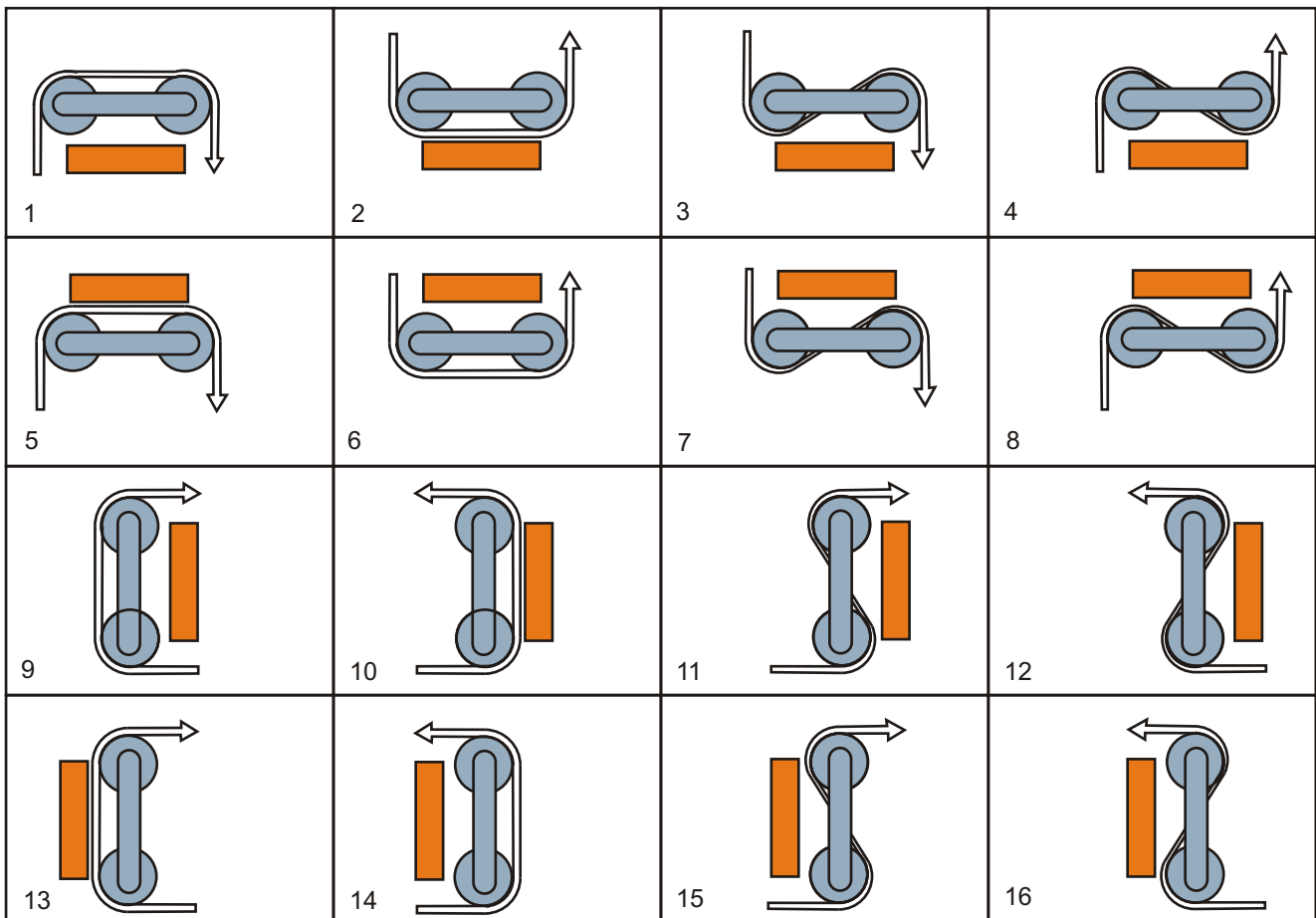
Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.



L	Steuerungsstrecke	Guide span
E	Materialeinlauf	Entering span
U	Materialauslauf	Exiting span
S	Sensor	Sensor
X	Führungswinkel	Guide angle
C	Drehrahmen	Pivot carrier
B	Montagegestell	Mounting base
RE	Feste Eingangsrolle	Fixed entering roller
RU	Feste Ausgangsrolle	Fixed exiting roller
P	Drehpunkt	Pivot point

Mögliche Bahnfädelungsarten

Examples of other web travel



Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.

Expansionsspannwellen | Expansionsspannköpfe | Lagerungen | Bremsen | Bahnregelungen | Kupplungen | Druckmessdosen | Bahnsteuerungen
 Expansion clamping shafts | Expansion clamping chucks | Chucks | Brakes | Tension control | Clutches | Load cells | Guiding systems

IBD Wickeltechnik | Böllingshöfen 79 | 32549 Bad Oeynhausen | Fon +49 (0) 5734 960 20 Fax +49 (0) 5734 960 29 6

© IBD Wickeltechnik GmbH

Internet: www.ibd-wt.com | e-mail: ibd@ibd-wt.com