



## Ultraschallsensoren Serie SU/IR (50-100)

Die Ultraschallsensoren bieten heutzutage die zuverlässigste technische Lösung beim Lesen der Materialkante. Ihr größter Vorzug ist Ihre Eignung für alle Arten von Material, egal ob es sich um völlig transparente oder lichtundurchlässige Materialien handelt.

Sie sind unabhängig von Lichtbedingungen, d.h. sie können unter allen Arbeitsbedingungen (hell o. dunkel) eingesetzt werden und eignen sich so auch zum Bearbeiten von lichtempfindlichen Materialien.

Dank dieser Vielseitigkeit stehen die Ultraschallsensoren für eine sehr hohe Produktivität.

Die Stillstandzeiten der Maschinen lassen sich entscheidend reduzieren. Geringerer Materialausschuss durch weniger Lesefehler. Der Lesebereich ist mit 16 mm größer als bei anderen vergleichbaren Sensoren. Die Lesegenauigkeit beträgt 0,1 mm.

### Funktionsweise

Die SU Sensoren lesen die Materialkante über Ultraschallwellen. Der Transmitter wirft Wellen aus, die vom Material partiell erfasst werden. Mit höchster Genauigkeit errechnet nun das Steuergerät aus der Abweichung zwischen gesendeten und empfangenen Wellen die Position der Materialkante.

Die besten Ergebnisse lassen sich erzielen, wenn sich der Transmitter in einem Winkel von 25/40 Grad zum Material befindet.

## Ultrasonic sensors Serie SU / IR (50-100)

The ultrasonic sensors offer the best technical solution when reading the position of the web edge. Their main characteristic is that they can be used for all types of materials, either opaque or completely transparent. They are not influenced by brightness of working conditions (light or dark) and with photo sensitive materials.

Thanks to their versatility the ultrasonic sensors guarantee very high productivity, which dramatically decreasing the machines down time and also reducing the amount of material rejected due to guide error.

The range of proportional readout of this sensor is 16 mm, a value which is higher than that usually available in the marketplace. The readout accuracy is 0,1 mm.

### Principle of functioning

The SU sensors read the edge of the material thanks to use of ultrasonic waves. The transmitter emits resonant waves that are partially records. The receiver calculates the difference between the beamed and the received waves, and this difference defines with extreme precision the position of the edge of the material.

The best performance of the ultrasonic sensor is achieved by positioning the transmitter at 25/40 degrees in respect to the web.

Ultraschallsensoren

Ultrasonic sensors

SU 5/100



IR (50) / SU (50)

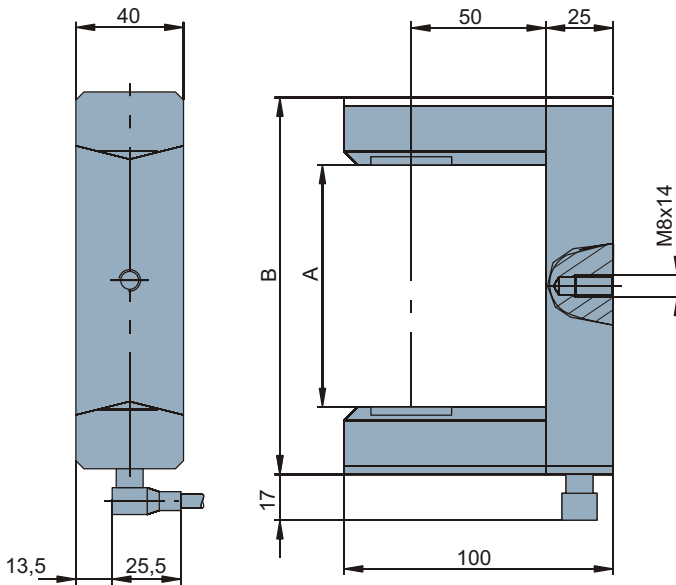


Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.



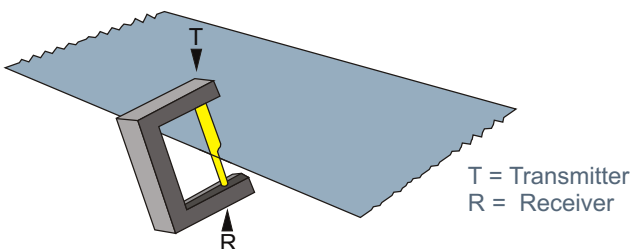
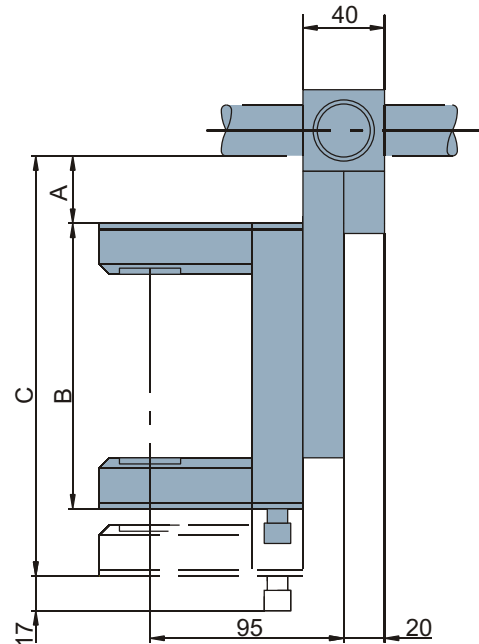
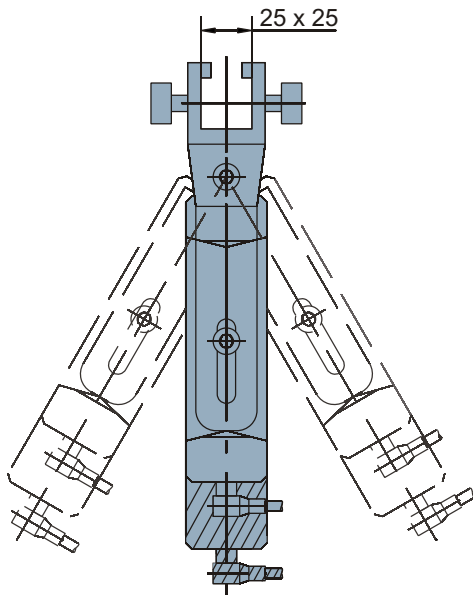
## Technische Eigenschaften und Abmessungen Sensoren SU5 (50-100)

### Technical characteristics and dimensions sensors SU5 (50-100)



Sensor SU.5 Sensor SU.5	Serie	50	100
	Code	0607225	0607230
	A	48	90
	B	98	140

### Funktionsweise Functioning scheme



Sensorträger sensor carrier	Serie	50	100
	Code	51800001	51800001
	A	32	11
	B	98	140
	C	165	184

Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.

Expansionsspannwellen | Expansionsspannköpfe | Lagerungen | Bremsen | Bahnregelungen | Kupplungen | Druckmessdosen | Bahnsteuerungen  
Expansion clamping shafts | Expansion clamping chucks | Chucks | Brakes | Tension control | Clutches | Load cells | Guiding systems

IBD Wickeltechnik | Böllingshöfen 79 | 32549 Bad Oeynhausen | Fon +49 (0) 5734 960 20 Fax +49 (0) 5734 960 29 6  
Internet: www.ibd-wt.com | e-mail: ibd@ibd-wt.com