



Automatischer Bahnspannungsregler Serie MW 90.10

Die digitale Regelung durch Mikroprozessor erlaubt die Kontrolle mehrerer Daten und eine höhere Genauigkeit der Aufrechterhaltung des Bahnzugs.

- es ist möglich, die Beschleunigungszeiten vorzubestimmen, um einen weichen Start zu erhalten
- abnehmende Zugänderung eingestellt in Abhängigkeit vom Rollendurchmesser
- Folgekontrolle während des fliegenden Wechsels
- Kontrollmöglichkeit einer Vielfachanzahl an Zellen, Tänzern, Ultraschallsensoren usw.

Model MW.90.10 / Funktionen

- A: Dreistelliges Display
- B: Set Point-Voreinstellungstasten
- C: Programmierstasten
- D: Selbsttätige Wahl manuell/auto
- E: LED-Anzeige des Ausgangsregelwertes

Anmerkung:

Anzeige des Ausgangs aus den Ladezellen und Eingang in den 0 - 16 mV-Regler. Durch einen in den Ladezellen integrierten Vorverstärker ist ein 4 - 20 mA Ladezellenausgangssignal möglich.

Regler mit Ladezellen

Regler komplett mit Verstärker und Sichtgerät für Ladezellen mit P.I.D.-Logik.

- Eingang für Ladezellen
- Alarm für min. und max. Spannung
- Ausgang in Spannung und Strom
- Regelparameter einstellbar während der Übergangszustände (Beschleunigung, Verzögerung usw.)

Automatic Tension Controller Serie MW 90.10

The digital control with the microprocessor allows the storage of more data and can supply high accuracy of reference values.

- adjustable acceleration times to give soft starting
- adjustable deceleration in emergency stop, by reference to the roll diameter
- control of the sequences in the flying splice changes
- possibility of controlling many inputs, from load cells or dancing rolls or ultrasonic sensor etc.

Model MW.90.10 / functions

- A: 3 figure display
- B: keys for presetting set points
- C: programming keys
- D: automatic or manual /auto selection
- E: I.F.D. bar for indicating the control output values

Note:

The output signal of the load cells and the input signal to the controller is 0 - 16 mV, with a preamplifier integrated in the load cells it is possible to supply an output signal from the load cells of 4 - 20 mA.

Regulator with load cells

Regulator complete with amplifier and display for load cells with logical P.I.D.

- input for load cells
- minimum and maximum alarm voltage
- output in voltage or in current
- regulation parameters that can be set up during the transition period of acceleration and de-celeration etc.

Regler Serie MW 90.10
mit Druckmessdosen



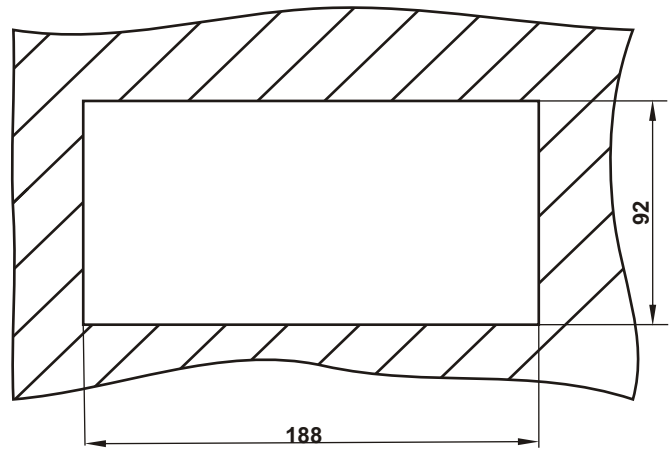
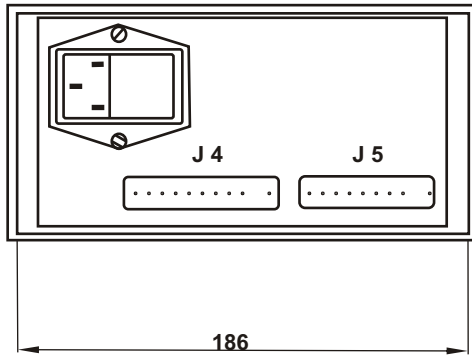
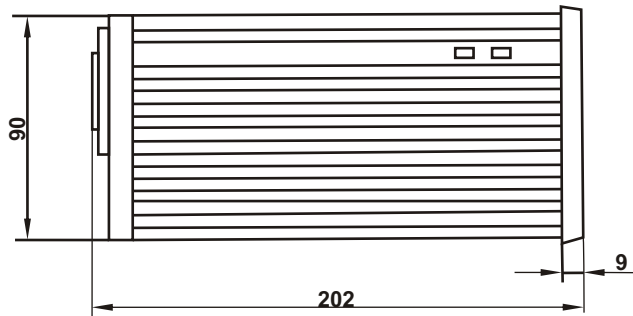
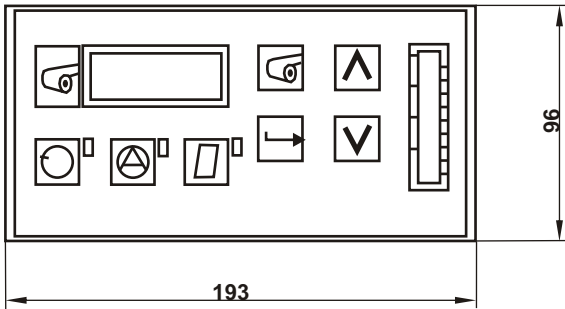
Tension controller Serie MW 90.10
with Load cells



Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.



Serie MW.80.20 - MW 60.01 - MW 90.10



Typ MW.90.10	Type MW.90.10	
max. Anzahl der verbindbaren Zellen	max. Numer of load cells which can be connected	4
Leistung	Power	5 W
Linearitätsfehler	Linear accuracy	0,05 %
Temperatur	Temperature	0 - 50 ° C
Spannung	Voltage supply	115/230 V (±10%)
Frequenz	Frequency	45 - 65 Hz
Eingangssignal	Input signal	0 ±16mV 4±20 mA*
Ausgangssignal	Output signal	0+10 Vcc 4±20mA
*mit Kabellänge in explosionsgeschützter Anlage	*with cable of less -m length and in non-flammable applications	> 5 m
Standard-Optionen: – abnehmbares Set Point-Voreinstellung – fernliegendes Set Point-Voreinstellung – Selematic-Karte für die selbsttätige Wahl der Zangen der Combiflex-Bremse – Serienweiser Ausgang	Standard-Options – pre-setting decreasing set point – pre-setting remote set point – Selematic Card for the automatic selection of the Combiflex brakes – serial output	

Konstruktions-, Maß- u. Designänderungen vorbehalten | Technical measures, designs and constructions subjects to change without notice.

Expansionsspannwellen | Expansionsspannköpfe | Lagerungen | Bremsen | Bahnregelungen | Kupplungen | Druckmessdosen | Bahnsteuerungen
 Expansion clamping shafts | Expansion clamping chucks | Chucks | Brakes | Tension control | Clutches | Load cells | Guiding systems

IBD Wickeltechnik | Böllingshöfen 79 | 32549 Bad Oeynhausen | Fon +49 (0) 5734 960 20 Fax +49 (0) 5734 960 29 6
 Internet: www.ibd-wt.com | e-mail: ibd@ibd-wt.com