



Mechanischer Expansionsspannkopf Serie MSK-TM

Ausführung

Die mechanischen Spannköpfe der Serie MSK-TM spannen über axialen Druck welcher durch die Hülse auf den Spannkopf aufgebracht wird.

Die IBD Expansionsspannköpfe der Serie MSK-TM werden in folgenden Ausführungen gefertigt:

1. MSK-TM/A mit einem Dorn
2. MSK-TM/B mit Doppeldorn. Dieser Spannkopf empfiehlt sich beim Einsatz verschiedener Hülsengrößen

Alle Spannköpfe werden wie folgt gefertigt:

- für Durchmesser 70 / 76,2 / 100 / 127 / 150 - 152,4 mm.
(weitere Hülsendurchmesser auf Anfrage)
- Hülsenschonend durch reibschlüssiges Spannen
- wartungsarm
- Spansperre bei Serie TM/A 100

Mechanical expansion chuck Serie MSK-TM

Designs

The mechanical chucks serie MSK-TM expand by axial pressure which is supplied by means of the core onto the chuck.

The IBD expanding chucks serie MSK-TM are available:

1. MSK-TM/A as base chuck
2. MSK-TM/B in step chuck style.
We recommend this step chuck when you run multiple core sizes and have the available space.

All chucks are available in the subsequent designs:

- to accomodate core diameters 70 / 76,2 / 100 / 127 / 150-152,4 mm.
(please request for further diameters)
- they entirely eliminate core damage, whether the core being of paper, fibre, plastic, aluminium or steel: The positive torque-responsive grip prevents costly core slippage.
- low maintenance costs
- built-in expanding stop at serie TM/A 100

Mechanischer Expansionsspannkopf
Serie MSK-TM

Mechanical expansion chuck
Serie MSK-TM





Firma / Company

Ansprechpartner / Individual contact

Adresse / Address

PLZ, Ort / Postcode, City

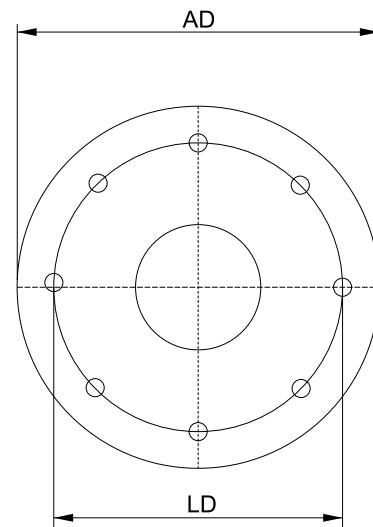
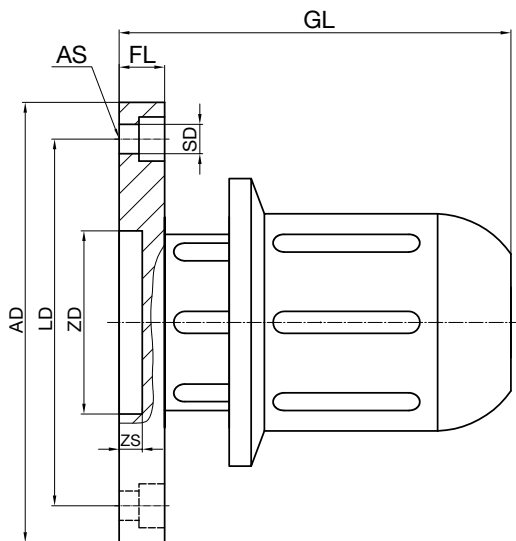
Datum / Date

Telefon / Phone

Telefax / Fax

DATEN ZUM SPANNKOPF TYP MSK-TM

SPECIFICATIONS CHUCK TYPE MSK-TM



Konstruktive Daten

GL Gesamtlänge _____ mm
 DL Dornlänge _____ mm
 FL Flanschlänge _____ mm
 DD Dornenaußendurchmesser _____ mm
 AD Außendurchmesser _____ mm
 LD Lochkreisdurchmesser _____ mm
 ZD Zentrierdurchmesser _____ mm
 ZS Zentrierflanschstärke _____ mm
 SD Schraubendurchmesser _____ mm
 AS Anzahl Schrauben _____ Stück

Daten Material / Hülse

01.0 Hülseninnendurchmesser _____ mm
 02.0 Hüsentoleranz _____ mm
 03.0 Hüsenaußendurchmesser _____ mm
 04.0 Hülsenmaterial Pappe
 Stahl
 Kunststoff
 07.0 max. Rollendurchmesser _____ mm
 08.0 max. Rollengewicht _____ kg
 10.0 Tragwalze ja nein
 11.0 Wicklung Auf Ab
 12.0 Wickelgut _____
 13.0 max. Drehzahl _____ 1/min
 14.0 max. Drehmoment _____ Nm

Design Data

GL overall length _____ mm
 DL pilot length _____ mm
 FL flange length _____ mm
 DD pilot O.D. _____ mm
 AD outer diameter _____ mm
 LD diameter bolt circle _____ mm
 ZD centering diameter _____ mm
 ZS centering flange width _____ mm
 SD screw diameter _____ mm
 AS number of screws _____ pc

Core and Web Data

01.0 core I.D. _____ mm
 02.0 tolerance _____ mm
 03.0 core O.D. _____ mm
 04.0 core material fibre / paper
 steel
 plastic
 07.0 max. reel diameter _____ mm
 08.0 max. web weight _____ kg
 10.0 drum support yes no
 11.0 application rewind unwind
 12.0 web material _____
 13.0 max. rpm _____ 1/min
 14.0 max. torque _____ Nm